

ಕರ್ನಾಟಕ ವಿಧಾನ ಸಭೆ

**KARNATAKA LEGISLATIVE ASSEMBLY**

*Wednesday, the 30th June, 1982/ 9 Ashada, 1904 S.E.*

The House met in the Assembly Chamber, Vidhana Soudha, at Seven Minutes past One of the Clock.

MR. SPEAKER (SRI K.H. RANGANATH) in the Chair.

**STARRED QUESTIONS**

(to which oral answers were given)

**Working of Mysore Implements Factory in Hassan**

436. SRI K.H. HANUME GOWDA (Hassan).— Will the Chief Minister be pleased to state:—

(a) the capital invested by the Government at the Karnataka implements and Machineries Factory located at Hassan town;

(b) the amount of loss incurred by this Factory so far;

(c) the reasons for incurring such losses;

(d) the measures undertaken by the Government to strengthen the factory financially and for its liability (particulars to be furnished)?

SRI R. GUNDU RAO (Chief Minister).—

(a) In the form of loan—Rs. 70.51 lakhs

In the form of shares —Rs. 55.96 lakhs

(b) A sum of Rs. 127.09 lakhs (from 1976-77 upto 31-12-1981).

(c) (1) The cost of production has increased as the machineries and tools at the factory were of very old type and out dated and thereby its usage have become obsolete. For the above reasons this Factory is unable to compete with the other manufacturers.

(2) There are 288 employees in the factory. This number is in excess commensurate with the production capacity.

(d) A Project Report is being prepared to modernise this factory with the assistance of Bharath Earth Movers Ltd., Detailed Project Report is being placed before the Board of Directors for

approval. The questions of implementing this Project Report would be examined by the Government.

ಶ್ರೀ ಕೆ. ಹೆಚ್. ಹನುಮೇಗೌಡ.—ಈ ಕಾರ್ಖಾನೆ ಕಿವ್ವೋ ಕಂಪನಿಯಾಗಿ ಪರಿವರ್ತನೆಯಾಗುವುದಕ್ಕೆ ಮುಂಚೆ ಒಂದು ದಿವಸಕ್ಕೆ ೧೦-೧೨ ಟನ್ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಉತ್ಪತ್ತಿ ಮಾಡುತ್ತಿತ್ತು. ಅದು ಕಿವ್ವೋ ಕಂಪನಿಯಾಗಿ ಪರಿವರ್ತನೆಯಾದ ಮೇಲೆ ಒಂದು ಟನ್ ಒಳಗಡೆಯೇ ಉತ್ಪನ್ನವಾಗಿ ಸರ್ಕಾರ ಹಾಕಿರತಕ್ಕೆ ೧೨೬ ಲಕ್ಷ ರೂಪಾಯಿಗಳ ಬಂಡವಾಳವೆಲ್ಲ ಲುಕ್ಕಾನಾಗುತ್ತಿದೆ. ಈ ರೀತಿ ಈ ಕಾರ್ಖಾನೆಯನ್ನು ಮುಚ್ಚುವ ಸ್ಥಿತಿಗೆ ಬರುವವರೆಗೆ ಅಧಿಕಾರಿಗಳು ಏನು ಮಾಡುತ್ತಿದ್ದರು?

ಶ್ರೀ ವೈ. ರಾಮಕೃಷ್ಣ.—ಅಷ್ಟೂ ನಷ್ಟ ಒಂದೇ ವರ್ಷದಲ್ಲಿ ಆಗಿರತಕ್ಕದ್ದಲ್ಲ; ೧೯೭೬-೭೭ರಲ್ಲಿ ೩೭ ಲಕ್ಷ, ೧೯೭೭-೭೮ರಲ್ಲಿ ೩೮ ಲಕ್ಷ, ೧೯೭೮-೭೯ರಲ್ಲಿ ೫೮ ಲಕ್ಷ ರೂಪಾಯಿಗಳು, ಹೀಗೆ ೩ ವರ್ಷಗಳಲ್ಲಿ ಆಗಿರತಕ್ಕ ನಷ್ಟ ಅದು. ಇದನ್ನು ಸರ್ಕಾರ ಗಮನಿಸಿ ಹೊಸ ಮ್ಯಾನೇಜಿಂಗ್ ಡೈರೆಕ್ಟರನ್ನು ಅಲ್ಲಿಗೆ ಹಾಕಿದೆ. ಇಲ್ಲಿ ಬಂದಿರತಕ್ಕ ಪ್ರಶ್ನೆ ಏನೆಂದರೆ, ಅಲ್ಲಿ ಉತ್ಪತ್ತಿ ಮಾಡತಕ್ಕ ಉಪಕರಣಗಳಿಗೆ ಮಾರುಕಟ್ಟೆಯಲ್ಲಿ ಸರಿಯಾದ ಬೆಲೆಗಳು ಸಿಕ್ಕುತ್ತಿಲ್ಲ ಎಂಬುದು. ಉಪಕರಣಗಳ ಬೆಲೆಯನ್ನು ಜಾಸ್ತಿ ಮಾಡಿದರೆ ಅದು ರೈತರ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮವಾಗುತ್ತದೆ; ಇದನ್ನು ಗಮನದಲ್ಲಿಟ್ಟುಕೊಂಡು ಬೆಲೆಗಳನ್ನು ಜಾಸ್ತಿ ಮಾಡಿಲ್ಲ. ಅಲ್ಲಿರತಕ್ಕ ನೌಕರರು ಯಾರನ್ನೂ ಕಿವ್ವೋ ಕಂಪನಿಯಾದ ಮೇಲೆ ರಿಟ್ರಿಂಚ್ ಮಾಡಿಲ್ಲ; ಈಗ ಅವರಲ್ಲಿ ಕೆಲವರನ್ನಾದರೂ ರಿಟ್ರಿಂಚ್ ಮಾಡಬೇಕಾಗುತ್ತದೆ ಏಕೆಂದರೆ, ಹಿಂದೆ ೧೪ ಲಕ್ಷ ರೂಪಾಯಿ ಸಂಬಳ ಕೊಡುತ್ತಿದ್ದರೆ ಈಗ ೨೨ ಲಕ್ಷ ರೂಪಾಯಿ ಕೊಡಬೇಕಾದ ಪರಿಸ್ಥಿತಿ ಬಂದಿದೆ.

ಶ್ರೀ ಕೆ. ಹೆಚ್. ಹನುಮೇಗೌಡ.—೧೯೭೬ಕ್ಕಿಂತ ಮುಂಚೆ ಈ ಫ್ಯಾಕ್ಟರಿ ಸರ್ಕಾರದ ವಶದಲ್ಲಿದ್ದಾಗ ವರ್ಷಕ್ಕೆ ಒಂದೆರಡು ಲಕ್ಷ ರೂಪಾಯಿ ಆದಾಯ ಬರುತ್ತಿತ್ತು; ಅಥವಾ ಲುಕ್ಕಾನಾಗುತ್ತಿತ್ತು. ಈಗ ಅದನ್ನು ಕಂಪನಿ ಮಾಡಿದೆ ಮೇಲೆ ಸತತವಾಗಿ ೩-೪ ವರ್ಷಗಳಿಂದ ಸರ್ಕಾರ ಹಾಕಿದ್ದ ಬಂಡವಾಳವೆಲ್ಲ ಪೂರ್ಣವಾಗಿ ನಷ್ಟವಾಗಿದೆ. ಇಷ್ಟಾದರೂ ಸರ್ಕಾರದವರು ಆ ಕಡೆ ನೋಡದೆ ಇರಲು ಕಾರಣವೇನು? ಇಲಾಖಾಧಿಕಾರಿಗಳು ಏನು ಮಾಡುತ್ತಿದ್ದರು? ಅದಕ್ಕೆ ಇವತ್ತಿನ ದಿವಸ ಇಂಜಿನಿಯರುಗಳು ಮತ್ತು ಅಧಿಕಾರ ವರ್ಗದವರು ಹೊಣೆಗಾರರಾಗಿದ್ದಾರೆ. ಅದನ್ನು ಅಧೋಗತಿಗೆ ತೆಗೆದುಕೊಂಡ ಹೋದ ಅಧಿಕಾರಿಗಳ ಮೇಲೆ ಸರ್ಕಾರ ಏನು ಕ್ರಮ ತೆಗೆದುಕೊಂಡಿದೆ;

ಶ್ರೀ ವೈ. ರಾಮಕೃಷ್ಣ.—ಇದರಲ್ಲಿ ಉತ್ಪತ್ತಿಯಾಗತಕ್ಕದ್ದು ವ್ಯವಸಾಯಕ್ಕೆ ಯೋಗ್ಯವಾದ ಉಪಕರಣಗಳು; ಅವುಗಳ ಬೆಲೆಯನ್ನು ಜಾಸ್ತಿ ಮಾಡಿದರೆ ನಮಗೆ ಲಾಭ ಬರುತ್ತದೆ. ಆದರೆ ಅದನ್ನು ವ್ಯವಸಾಯಗಾರರು ಕೊಡಬೇಕಾಗುತ್ತದೆ. ಸುಮಾರು ೨೫ ಲಕ್ಷ ರೂಪಾಯಿನ ಸಾಮಾನುಗಳ ಬಿಕರಿಯಾಗದ ಹಾಗೆ ಉಳಿದಿವೆ ಅಲ್ಲಿ ಅಲಾಯ್ ಸ್ಟೀಲಿಗೆ ಸಂಬಂಧಪಟ್ಟ ಸಾಮಾನುಗಳನ್ನು ಮಾಡುವುದಕ್ಕಾಗುವುದಿಲ್ಲವೆಂದು ತಜ್ಞರಿಂದ ತಿಳಿದುಬಂದಿದೆ. ರೈತರಿಗೆ ಬೇಕಾದುದು ಉತ್ತಮ ಕಬ್ಬಿಣದ ಸಾಮಾನುಗಳು. ಅದನ್ನು ತಯಾರು ಮಾಡಬೇಕಾಗುತ್ತದೆ. ಅಲ್ಲಿ ನವೀನ ಮಾದರಿಯ ಯಂತ್ರಗಳು ಇಲ್ಲ. ಇಂತಹ ಯಂತ್ರಗಳಲ್ಲಿ ಸೊಫ್ಟ್‌ಕೇಟೆಡ್ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಮಾಡುವುದಕ್ಕಾಗುವುದಿಲ್ಲ. ಅದನ್ನು ಮಾಡಬೇಕಾದರೆ ಕೋಟ್ಯಂತರ ರೂಪಾಯಿ ಬಂಡವಾಳ ಹಾಕಿ ಅದಕ್ಕೆ ಬೇಕಾದ ಯಂತ್ರಗಳನ್ನು ತರಬೇಕಾಗುತ್ತದೆ.

ನಾನು ಮೊದಲೇ ಹೇಳಿದಹಾಗೆ ಅಲ್ಲಿ ೨೮೮ ಜನ ಕೆಲಸಗಾರರಿದ್ದು ಯಾರನ್ನೂ ರಿಟ್ರಿಂಚ್ ಮಾಡಿಲ್ಲ. ಮಾನವೀಯತೆಯ ದೃಷ್ಟಿಯಿಂದ ಅವರಿಗೆ ಕೆಲಸ ಕೊಡಬೇಕು ಎಂದು ಇಟ್ಟುಕೊಂಡು ಇವತ್ತು ಅವರಿಗೆ ಸಂಬಳ ಕೊಡುತ್ತಿದ್ದೇವೆ. ಅವರನ್ನು ರಿಟ್ರಿಂಚ್ ಮಾಡಬೇಕೆಂದು ಶಾವು ಬಯಸಿದರೆ, ನಾವು ಆ ರೀತಿ ಮಾಡಿದರೆ ತಪ್ಪಾಗುತ್ತದೆ. ಈ ಕಾರ್ಖಾನೆಯನ್ನು ಆಧುನೀಕರಣಗೊಳಿಸಬೇಕು. ಉತ್ಪಾದನೆ ಜಾಸ್ತಿ ಮಾಡಬೇಕು, ಕೆಲವಾರು ಹೊಸ ಏಜಿಂಗ್‌ಗಳನ್ನು ತಯಾರು ಮಾಡುವುದನ್ನು ಕಂಡು ಹಿಡಿಯಬೇಕು, ಮತ್ತು ಈ ಕಾರ್ಖಾನೆ ಹೆಚ್ಚು ಲಾಭಗಳಿಸುವಂತೆ ಮಾಡಬೇಕೆಂದು ಮ್ಯಾನೇಜಿಂಗ್ ಡೈರೆಕ್ಟರ್ ಮತ್ತು ಛೇಮನ್‌ ಆವರನ್ನು ಬದಲಾವಣೆ ಮಾಡಿದ್ದೇವೆ. ಬಿ. ಇ. ಎಂ. ಎಲ್. ಜೊತೆ ವಿಚಾರ ವಿನಿಮಯ ಮಾಡಿ ಅವರಿಂದ ಸಲಹೆಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಂಡಿದ್ದೇವೆ. ಅದನ್ನು ಬೋರ್ಡ್ ಮುಂದೆ ಇಟ್ಟು ೬ ತಿಂಗಳೊಳಗೆ ಒಂದು ವರದಿಯನ್ನು ತಯಾರು ಮಾಡಿಕೊಡಬೇಕೆಂದು ಹೇಳಿದ್ದೇವೆ. ಮುಂದೆ ಈ ಕಾರ್ಖಾನೆ ಲಾಭದಾಯಕವಾಗಿ ನಡೆಯುವುದಕ್ಕೆ ಏನೇನು ಕಾರ್ಯಕ್ರಮಗಳನ್ನು ಹಾಕಿಕೊಳ್ಳಬೇಕೋ ಅದನ್ನೆಲ್ಲಾ ಹಾಕಿಕೊಳ್ಳುತ್ತೇವೆ.

ಶ್ರೀ ಎಸ್. ಎಸ್. ಅರಕೇರಿ.—ಇಷ್ಟು ದೊಡ್ಡ ಹಾನಿ ಅಲ್ಲಿ ಆಗಿದ್ದರೂ ಕೂಡ ನೌಕರರ ಹಿತ ದೃಷ್ಟಿಯಿಂದ ಅವರನ್ನು ಹಾಗೆಯೇ ಮುಂದುವರೆಸುತ್ತಿದ್ದೇವೆ, ನಷ್ಟ ಆಗುತ್ತಿದೆ ಎಂದು ಹೇಳುತ್ತಿದ್ದಾರೆ. ಅಲ್ಲಿರುವ ಎರಡು ನೌಕರರಲ್ಲಿ ಷೆಡ್ಯೂಲ್ಡ್ ಕ್ಯಾಸ್ಸು ಮತ್ತು ಷೆಡ್ಯೂಲ್ಡ್ ಟ್ರೈಬ್‌ನವರು, ಎಷ್ಟು ಉಳಿದವರು ಎಷ್ಟು ಎಂಬುದನ್ನು ದುರುಮಾಡಿ ತಿಳಿಸುತ್ತಾರೆಯೇ ?

ಶ್ರೀ ವೈ. ರಾಮಕೃಷ್ಣ.—ಆ ಅಂಕಿ ಅಂಶ ಈಗ ನನ್ನ ಹತ್ತಿರ ಇಲ್ಲ. ಬೇರೆ ಪ್ರಶ್ನೆ ಕೇಳಿದರೆ ತರಿಸಿಕೊಡುತ್ತೇನೆ.

ಶ್ರೀ ಬಿ. ಹೆಚ್. ಲಕ್ಷ್ಮಣಯ್ಯ.— ಈ ಕಾರ್ಖಾನೆ ಪ್ರಾರಂಭವಾದಾಗ ಇದರ ಉದ್ದೇಶ ಏನಿತ್ತು ? ಯಾವ ಯಾವ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ತಯಾರು ಮಾಡಬೇಕೆಂಬ ಉದ್ದೇಶವನ್ನು ಇಟ್ಟುಕೊಂಡಿದ್ದರು ? ೧೯೭೫-೭೬ ರಿಂದೀಚೆಗೆ ಯಾವ ಯಾವ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ತಯಾರು ಮಾಡುತ್ತಿದ್ದಾರೆ ?

ಶ್ರೀ ವೈ. ರಾಮಕೃಷ್ಣ.—ಇದರಲ್ಲಿ ತಯಾರಾಗತಕ್ಕ ಉಪಕರಣಗಳು ಹೀಗಿವೆ.—Hammers, Sheet metals, items such as wheel bars, Mysore mumty, Button-head Mangalore mumty, Alvingos, Koluguddalies, mumty Eruka ploughs, Dust scrapers, Bunt farmers, Ridger ploughs, Plough bar point, etc.,

ಶ್ರೀ ಬಿ. ಹೆಚ್. ಲಕ್ಷ್ಮಣಯ್ಯ.—ಈ ಕಾರ್ಖಾನೆಯಲ್ಲಿ ನಷ ಜಾಸ್ತಿಯಾಗುತ್ತಿದೆಯೆಂದು ಕಿಮ್ಲೊ ಕಂಪನಿ ಎಂದು ಮಾಡಿದಿರಾ ? ಈ ರೀತಿ ಮಾಡಿದ ಮೇಲೂ ನಷ್ಟ ಏತಕ್ಕೆ ಆಯಿತು.

ಶ್ರೀ ವೈ. ರಾಮಕೃಷ್ಣ.—ಕಿಮ್ಲೊ ಕಂಪನಿ ಮಾಡುವುದಕ್ಕಿಂತ ಮುಂಚೆಯೂ ನಷ್ಟವಾಗಿತ್ತು. ಅಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚು ಉತ್ಪಾದನೆ ತೆಗೆದು ಲಾಭದಾಯಕವಾಗಿ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶದಿಂದ ಕಿಂಕೋ ಕಂಪನಿ ಮಾಡಿದೆವು.

ಶ್ರೀ ಕೆ. ಹೆಚ್. ಹನುಮೇಗೌಡ.—ಈ ಕಾರ್ಖಾನೆಯಲ್ಲಿ ಹಳೇ ಯಂತ್ರಗಳು ಮತ್ತು ಉಪಕರಣಗಳು ಇರುವುದರಿಂದ ನಷ್ಟಕ್ಕೆ ಕಾರಣವಾಗಿದೆ ಎಂದು ತಿಳಿಸಿದ್ದಾರೆ. ರುಮೇನಿಯಾ ದೇಶದಿಂದ ನಾಲ್ಕೈದು ಯಂತ್ರಗಳನ್ನು ತರಿಸಿ ೧೦-೧೫ ವರ್ಷದಿಂದ ಹಾಗೆಯೇ ಇಟ್ಟಿದ್ದಾರೆ. ಅದನ್ನು ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಿಲ್ಲ. ನಾನು ಅಲ್ಲಿ ಹೋದಾಗ ಮೂರು ನಾಲ್ಕು ಸಾರಿ ಏತಕ್ಕೆ ಹಾಗೇ ಇಟ್ಟಿದ್ದೀರಿ ಎಂದು ಕೇಳಿದರೆ, ಅದನ್ನು ಯಾರು ತರಿಸಿದರೋ ನಮಗೆ ಗೊತ್ತಿಲ್ಲ. ಅದನ್ನು ಸ್ವಾರ್ಟ್ ಮಾಡುವುದು ಯಾವ ರೀತಿ ಎಂಬುದೇ ನಮಗೆ ಗೊತ್ತಿಲ್ಲ ಎಂದು ಹೇಳುತ್ತಾರೆ. ಲಕ್ಷಾಂತರ ರೂಪಾಯಿ ಬೆಲೆ ಬಾಳುವ ಯಂತ್ರಗಳನ್ನು ಹಾಗೆಯೇ ಇಟ್ಟಿದ್ದಾರೆ. ಇಂಥ ಅವಿವೇಕ ಏಲ್ಲಾದರೂ ಉಂಟಾ ? ನಾಲ್ಕೈದು ಯಂತ್ರಗಳನ್ನು ಸುಮ್ಮನೆ ಹಾಗೇ ನಿಲ್ಲಿಸಿದ್ದಾರೆ.

ಅಧ್ಯಕ್ಷರು.—ಪ್ರಶ್ನೆ ಕೇಳಿ. ಸುಮ್ಮನೆ ರೇಗಾಡಿದರೆ ಏನು ಪ್ರಯೋಜನ ? ಯಂತ್ರಗಳನ್ನು ತರಿಸಿದ್ದೀರಿ, ಅದು ಏತಕ್ಕೆ ಹಾಗೇ ಇದೆ ಎಂದು ಕೇಳಿ ?

SRI Y. RAMAKRISHNA —In 1964, 500 tonnes Press, 100 tonnes grand press, 4 press of 63 and 90 tonnes capacity as well as bellet share of 1,000 tonnes capacity were added. Service equipments such as air-compressor, tool-room equipment, 10 tonnes lathe drilling machine were also brought in and added.

ಶ್ರೀ ಕೆ. ಹೆಚ್. ಹನುಮೇಗೌಡ.—ಏತಕ್ಕೆ ಸ್ವಾರ್ಟ್ ಮಾಡಲಿಲ್ಲ ?

ಶ್ರೀ ವಿ. ಎಲ್. ಶಿವಪ್ಪ.—ಸರ್ಕಾರದ ಸಂಸ್ಥೆ ಅದೊಂದೇ ಒಂದು ಇದ್ದದ್ದು. ಅದರಲ್ಲಿ ತಯಾರಾಗತಕ್ಕ ಸಾಮಾನುಗಳನ್ನು ಕೋ-ಆಪರೇಟಿವ್ ಸೆಕ್ಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಮಾರಾಟ ಮಾಡಬೇಕೆಂದು ಬೇಕಾದಷ್ಟು ವಹಿವಾಟು ನಡೆಯುತ್ತಿತ್ತು. ಖಾಸಗಿ ಸಂಸ್ಥೆಗಳು ಇದನ್ನು ನಾಶ ಮಾಡದಿದ್ದರೆ ತಮಗೆ ಲಾಭ ಬರುವುದಿಲ್ಲ ಎಂದು ಪ್ರಯತ್ನಪಟ್ಟು ಆ ಸಂಸ್ಥೆಯವರು ಮತ್ತು ಅಧಿಕಾರಿಗಳು ಪ್ರಭಾವಿತರಾಗಿ ಈ ಕಾರ್ಖಾನೆಯನ್ನು ನಾಶ ಮಾಡಿದ್ದಾರೆ. ಆದ್ದರಿಂದ ಈ ಬಗ್ಗೆ ಸರಿಯಾದ ವಿಚಾರಣೆ ನಡೆಸಿ ವ್ಯವಸ್ಥಿತವಾಗಿ ನಡೆಸುವುದಕ್ಕೆ ಪ್ರಯತ್ನ ಮಾಡುತ್ತೀರಾ ?

ಶ್ರೀ ವೈ. ರಾಮಕೃಷ್ಣ.—ಇದನ್ನು ಸೇಲ್ ಇಂಟರ್‌ನ್ಯಾಷನಲ್ ಸಂಸ್ಥೆ ಗೂ ವಹಿಸಿದ್ದೆವು. ಅವರು ಆಗ್ರಿಮೆಂಟ್ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿದ್ದರು. ಆದರೆ ಆದರ ಪ್ರಕಾರ ಮಾರಾಟ ಮಾಡಲಿಲ್ಲ. ಆದ್ದರಿಂದ ಅದನ್ನು ನಿಲ್ಲಿಸಿದ್ದೇವೆ. ಹೀಗಾಗಿ ಇವತ್ತು ಕೇರಳ ಮತ್ತು ವೈಸೂರನ್ನು ಸೋಲ್ ಆಗಿಟ್ಟುಕೊಂಡು ಕೆಲಸ ಮಾಡುತ್ತಿದ್ದೇವೆ.

ಶ್ರೀ ಮೈಕೆಲ್ ಬಿ. ಫರ್ನಾಂಡಿಸ್.—ಉತ್ಪಾದನಾ ಸಾಮರ್ಥ್ಯಕ್ಕೆ ಹೋಲಿಸಿದಲ್ಲಿ ೨೮೮ ನೌಕರರ ಸಂಖ್ಯೆ ಹೆಚ್ಚಾಗಿದೆ ಎಂದು ಬರೆದಿದೆ. ಈ ಕಾರ್ಖಾನೆಯಲ್ಲಿ ತಯಾರಾಗತಕ್ಕ ಉಪಕರಣಗಳು ಬಹಳ ಸಾಮಾನ್ಯವು. ಕಾಂಪ್ಲೀಕ್ಸಿಡ್ ಮೆಷಿನರಿ ಅಲ್ಲೇನಿಲ್ಲ. ವ್ಯವಸಾಯಕ್ಕೆ ಬೇಕಾದ ಸಾಮಾನ್ಯವಾದ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಅಲ್ಲಿ ತಯಾರಿಸುತ್ತಾರೆ. ಅಲ್ಲಿನ ಉತ್ಪಾದನಾ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ನೋಡಿಕೊಂಡು ಅದಕ್ಕೆ ತಕ್ಕಂತೆ ಜನರನ್ನು ನೇಮಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದು ಕಷ್ಟಕರವಾದ ವಿಷಯವೇನಲ್ಲ. ಹಾಗಿದ್ದರೂ ಅಧಿಕ ಸಂಖ್ಯೆಯಲ್ಲಿ ನೌಕರರನ್ನು ನೇಮಿಸಿದ್ದು ಏತಕ್ಕೆ? ಒಂದು ವೇಳೆ ನೇಮಕ ಮಾಡಿದ್ದರೂ ಅದಕ್ಕೆ ತಕ್ಕಂತೆ ಅವರಿಂದ ಕೆಲಸವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳುವುದಕ್ಕೆ ಏತಕ್ಕೆ ಪ್ರಯತ್ನ ಮಾಡಲಿಲ್ಲ? ಇದಕ್ಕೆ ಯಾರು ಜವಾಬ್ದಾರರು? ಅವರ ಮೇಲೆ ಏನು ಕ್ರಮ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳುತ್ತೀರಿ ?

ಶ್ರೀ ವೈ. ರಾಮಕೃಷ್ಣ.—ನಾನು ಆಗಲೇ ಹೇಳಿದ್ದೇನೆ, ಅಲ್ಲಿ ೨೮೮ ಜನರ ನೇಮಕವಾಗಿದೆ ಯೆಂದು.

ಅಧ್ಯಕ್ಷರು.—ಅಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ಜನ ಬೇಕು ಎಂಬುದನ್ನು ಪ್ಲಾನ್ ಮಾಡದೇ ನೇಮಕ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿದ್ದೀರಾ ಅಥವಾ ಪ್ಲಾನ್ ಮಾಡಿ ನೇಮಕ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿದ್ದೀರಾ ಎಂದು ಅವರು ಕೇಳುತ್ತಿದ್ದಾರೆ.

ಶ್ರೀ ವೈ. ರಾಮಕೃಷ್ಣ.—ಪ್ಲಾನ್ ಮಾಡಿಯೇ ನೇಮಕ ಮಾಡಿರುವುದು.

ಅಧ್ಯಕ್ಷರು.—ಪ್ಲಾನ್ ಮಾಡಿ ಮಾಡಿಕೊಂಡಿದ್ದರೆ ಅವರಿಂದ ಸರಿಯಾಗಿ ಏತಕ್ಕೆ ಕೆಲಸ ತೆಗೆದುಕೊಂಡಿಲ್ಲ ಎಂದು ಅವರು ಕೇಳುತ್ತಾರೆ?

ಶ್ರೀ ವೈ. ರಾಮಕೃಷ್ಣ.—ಜನ ಮಾಡತಕ್ಕ ಕೆಲಸವನ್ನು ಈಗ ಯಂತ್ರಗಳು ಮಾಡುತ್ತಿವೆ. ಹಾಗೆಂದು ಅಲ್ಲಿರುವವರನ್ನು ಟರ್ಮಿನೇಟ್ ಮಾಡುವುದಕ್ಕಾಗುವುದಿಲ್ಲ. ಮಮುಟಿಗಳು, ಗುದ್ದಲಿಗಳು, ಪಿಕ್‌ಅಪ್‌ಗಳು, ಫೆನಿಕೆಗಳು ಮುಂತಾದವನ್ನು ಮೊದಲು ಕೈಯಿಂದ ಮಾಡುತ್ತಿದ್ದರು. ಈಗ ಆಟೋಮೇಟಿಕ್ ಮೆಷಿನ್ ಬಂದಮೇಲೆ ಅವು ಮಾಡುತ್ತಿವೆ. ಅಂದ ಮಾತ್ರಕ್ಕೆ ಅಲ್ಲಿರುವ ನೌಕರರನ್ನು ಟರ್ಮಿನೇಟ್ ಮಾಡಿಲ್ಲ. ಮೊದಲು ೧೪ ಲಕ್ಷ ರೂಪಾಯಿಗಳನ್ನು ಸಂಬಳಕ್ಕೆ ಎಂದು ಖರ್ಚು ಮಾಡುತ್ತಿದ್ದರು. ಈಗ ೨೨ ಲಕ್ಷ ರೂಪಾಯಿಗೆ ಖರ್ಚು ಜಾಸ್ತಿಯಾಗಿದೆ. ಆದ್ದರಿಂದ ನಷ್ಟವಾಗಿದೆ.

ಶ್ರೀ ಮೈಕೆಲ್ ಬಿ. ಫರ್ನಾಂಡಿಸ್.—ಮಾನ್ಯ ಮಂತ್ರಿಗಳು ಉತ್ತರದಲ್ಲಿ the machinery is out-dated and that is one of the reasons for the loss ಎಂದು ಹೇಳಿದ್ದಾರೆ. ಈಗ there is sophisticated machinery which has replaced the workers—ಎಂದು ಹೇಳುತ್ತಾರೆ. There is a contradiction.

ಶ್ರೀ ವೈ. ರಾಮಕೃಷ್ಣ.—ಇದು ಕಿವ್ವೂ ಕಂಪನಿ ಆಗುವುದಕ್ಕಿಂತ ಮುಂಚೆ ಇದ್ದ ಮೆಷನರಿ ಕಥೆ ಬೇರೆ, ಈಗಿನ ಕಥೆ ಬೇರೆ. ೧೯೬೪ರಲ್ಲಿ ಯಾವ ಯಾವುದನ್ನು ಸೇರಿಸಿದ್ದೇವೆ ಎಂದು ಹೇಳಿದ್ದೇವೆ. ಮೆಷಿನ್ ಸೇರಿದಮೇಲೆ ಕಾರ್ಮಿಕರ ಸಂಖ್ಯೆ ಜಾಸ್ತಿಯಾಯಿತು. ಅದಕ್ಕೋಸ್ಕರ.....

ಶ್ರೀ ಮೈಕೆಲ್ ಬಿ. ಫರ್ನಾಂಡಿಸ್.—ಇದರ ಬಗ್ಗೆ ವಿಚಾರಣೆ ಮಾಡಬೇಕು.

(ಉತ್ತರವಿಲ್ಲ)

ಶ್ರೀ ಹೆಚ್. ಎಲ್. ತಿಮ್ಮೇಗೌಡ.—ಟಾಟಾ ಕಂಪೆನಿಯವರೂ ಈ ಕಾರ್ಖಾನೆಯವರು ಮಾಡತಕ್ಕ ಸಾಮಾನುಗಳನ್ನು ಮಾಡಿ ಅನ್‌ಹೆಲ್ಪಿ ಕಂಪಿಟಿಷನ್ ಮಾಡುತ್ತಿದ್ದಾರೆ. ಮಾರುಕಟ್ಟೆಯಲ್ಲಿ ಈ ಉಪಕರಣಗಳು ಮಾರಾಟವಾಗದಂತೆ ಕಡಿಮೆ ದುಡ್ಡಿಗೆ ಅವರು ತಮ್ಮ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಮಾರಾಟ ಮಾಡುತ್ತಿರುವುದರಿಂದಲೂ ನಷ್ಟವಾಗುತ್ತಿದೆ ಎಂದು ತಿಳಿದುಬಂದಿದೆ. ಮತ್ತೆ ಈ ಕಂಪೆನಿಯನ್ನು ಪಾಸ್‌ಗೆ ಯವರಿಗೆ ಮಾರುತ್ತಾರೆಂಬ ವದಂತಿ ಇದೆ. ಇದು ನಿಜವೇ ? ಈ ರೀತಿ ಮಾರುವುದು ನಿಜವಾದರೆ ಅದು ದುರಾದೃಷ್ಟಕರ. ಆದ್ದರಿಂದ ಆರ್ಥಿಕರದವರೇ ಸೂಕ್ತ ಕ್ರಮ ತೆಗೆದುಕೊಂಡು ಈ ಕಂಪೆನಿಯನ್ನು ಚೆನ್ನಾಗಿ ನಡೆಸುವಂತೆ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮ ಹಾಕಿಕೊಳ್ಳುತ್ತೀರಾ ?

ಶ್ರೀ ವೈ. ರಾಮಕೃಷ್ಣ.—ಕಾಂಪಟಿಷನ್ ಮಾಡುತ್ತಿಲ್ಲ. ಅದನ್ನು ನಾನು ಒಪ್ಪಿಕೊಳ್ಳುತ್ತೇನೆ. ಹಾಗೆಂದು ಆ ಕಂಪೆನಿಯನ್ನು ಮುಚ್ಚುವುದಾಗಲೀ ಅಲ್ಲಿರತಕ್ಕವರನ್ನು ಕೆಲಸದಿಂದ ತೆಗೆಯುವುದಾಗಲೀ ಅಥವಾ ಮಾರಾಟ ಮಾಡುವುದನ್ನಾಗಲೀ ಮಾಡುವುದಿಲ್ಲ. ಅದನ್ನು ಇಂಪ್ರೂವ್ ಮಾಡುವುದಕ್ಕೆ ಪ್ರಯತ್ನ ಮಾಡುತ್ತಿದ್ದೇವೆ.

ಶ್ರೀ ವಿ. ವಿ. ಪತ್ತಾರ್.—ಅಲ್ಲಿ ವರ್ಷ ವರ್ಷ ೨೦-೩೦ ಲಕ್ಷ ಲಾಕ್ಸಾನಾಗುತ್ತಾ ಬಂದಿದೆ. ಆ ಬಗ್ಗೆ ಆಡಿಟ್ ಮಾಡಿದೆಯೇ? ಮಾಡಿದ್ದರೆ ಆಡಿಟ್ ವರದಿಯಲ್ಲಿ ಲಾಕ್ಸಾನಿಗೆ ಏನು ಕಾರಣ ಕೊಟ್ಟಿದ್ದಾರೆ?

SRI Y. RAMAKRISHNA.—Under Company Rules all the things have been audited and losses are estimated.

ಶ್ರೀ ಕೆ. ಹೆಚ್. ಹನುಮೇಗೌಡ.—ಸ್ವಾಮಿ ಭಾರತ್ ಆರ್ಟ್ ಮೂವರ್ಸ್ ನವರ ಜೊತೆ ಸಮಾ ಲೋಚನೆ ನಡೆಸಿ ಪ್ರಾನ್ ತೆಗೆದುಕೊಂಡು ಈ ಕಂಪೆನಿಯನ್ನು ಆಧುನೀಕರಣ ಮಾಡುತ್ತೇವೆಂದು ಹೇಳಿ ದ್ದಾರೆ. ಆದರೆ ನಷ್ಟವಾಗಿರುವ ಕಂಪೆನಿಯನ್ನು ನಾವು ಏತಕ್ಕೆ ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು ಎಂದು ಬಿ. ಇ. ಎಂ.ಎಲ್.ನವರು ತಿರಸ್ಕರಿಸಿದ್ದಾರೆಂದು ನನಗೆ ತಿಳಿದುಬಂದಿದೆ. ಇದು ನಿಜವೇ? ಸರ್ಕಾರದವರು ಇದನ್ನು ಪೂರ್ತಿಯಾಗಿ ವಹಿಸಿಕೊಂಡು ಸರಿಮಾಡಬೇಕು ಇಲ್ಲದಿದ್ದರೆ ಭದ್ರಾವತಿ ವಿಶ್ವೇಶ್ವರಯ್ಯ ಕಬ್ಬಿಣ ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ ಕಾರ್ಖಾನೆಗೆ ವಹಿಸಿಕೊಡುವುದಕ್ಕೆ ಪ್ರಯತ್ನ ಮಾಡುತ್ತಾರೆಯೇ?

ಶ್ರೀ ವೈ. ರಾಮಕೃಷ್ಣ.—ಭಾರತ್ ಆರ್ಟ್ ಮೂವರ್ಸ್ ನವರ ಸಹಾಯದಿಂದ ಈ ಕಾರ್ಖಾನೆ ಯನ್ನು ಆಧುನೀಕರಣಗೊಳಿಸುವ ಯೋಜನೆಯನ್ನು ತಯಾರು ಮಾಡಲಾಗುತ್ತಿದೆ ಎಂದು ಹೇಳಿದ್ದೇನೆ.

ಶ್ರೀ ಕೆ. ಹೆಚ್. ಹನುಮೇಗೌಡ.—ಅವರು ಈ ಫ್ಯಾಕ್ಟರಿಯನ್ನು ನಾವು ವಹಿಸಿಕೊಳ್ಳುವುದಿಲ್ಲ ವೆಂದು ರೆಫ್ಯೂಸ್ ಮಾಡಿದ್ದಾರೆಂತೆ. ಲೇಟಿಸ್ಟ್ ಇನ್‌ಫರ್ಮೇಷನ್ ನಿಮ್ಮ ಹತ್ತಿರ ಇದ್ದರೆ ಹೇಳಿ.

ಶ್ರೀ ವೈ. ರಾಮಕೃಷ್ಣ.—ತಾಂತ್ರಿಕ ಸಲಹೆ ಕೊಡುವುದಕ್ಕೆ ರೆಫ್ಯೂಸ್ ಮಾಡಿಲ್ಲ. ಅದನ್ನು ಕೊಡುತ್ತಾರೆ. ಆ ಸಲಹೆಯನ್ನು ಬೋರ್ಡ್‌ನವರು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ ೬ ತಿಂಗಳೊಳಗೆ ವರದಿ ತಯಾರು ಮಾಡಿ ತೀರ್ಮಾನವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಂಡು ಕೆಲಸ ಮಾಡುತ್ತಾರೆ.

SRI C. M. ARUMUGAM.—Is it necessary to seek the expert advice from BHEL? Why should we not have some experts in our Company itself?

SRI Y. RAMAKRISHNA.—They have done it. ಕಿಂಕೋ ಒಳಗೇನೆ ಇಲ್ಲ. ಅದಕ್ಕೋಸ್ಕರ they have approached she BHEL.

ಶ್ರೀ ಬಿ. ಎಚ್. ಲಕ್ಷ್ಮಣಯ್ಯ.—ಭಾರತ್ ಆರ್ಟ್ ಮೂವರ್ಸ್ ಜೊತೆ ಸರ್ಕಾರ ಎಷ್ಟು ದಿವಸದಿಂದ ಈ ಟೆಕ್ನಿಕಲ್ ಅಡ್ವೈಸ್ ಪಡೆಯುವುದಕ್ಕೆ ಪ್ರಯತ್ನ ಪಡುತ್ತಿದೆ? ಕಿಂಕೋ ಫ್ಯಾಕ್ಟರಿಗೆ ಬೇರ್ಮನ್ ನೇಮಕ ಮಾಡುವಾಗ, ಆ ಜಾಗಕ್ಕೆ ಎಕ್ಸ್‌ಪರ್ಟ್ ಆದವರನ್ನು ನೇಮಕ ಮಾಡಿದ್ದಿರೋ ಅಥವಾ ಬೇರೆಯವರನ್ನು ಮಾಡಿದ್ದಿರೋ?

SRI Y. RAMAKRISHNA.—All these things are done under the Companies Act.

ಶ್ರೀ ಬಿ.ವಿ. ಕಕ್ಕಿಲಾಯ.—ಆ ಕಾರ್ಖಾನೆ ಆರಂಭವಾದ ೧೦-೧೨ ವರ್ಷಗಳಿಂದ ಸರಿಯಾಗಿ ನಡೆ ಯುತ್ತಿಲ್ಲವೆನ್ನುವುದು ಸರ್ಕಾರದ ಗಮನಕ್ಕೆ ಬಂದಿದೆಯೇ? ಹಾಗೂ ಟೆಕ್ನಿಕಲ್ ಗೈಡ್‌ಲೈನ್ಸ್ ತರಿಸಿದ್ದೇ ವೆಂದು ಹೇಳಿದ್ದಾರೆ ಈ ಕಾರ್ಖಾನೆಯನ್ನು ಆಧುನೀಕರಿಸಿ ಸರಿಯಾದ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ನಡೆಸುವುದಕ್ಕೆ ಸರ್ಕಾರ ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮ ಹಾಕಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆಯೇ?

ಶ್ರೀ ವೈ. ರಾಮಕೃಷ್ಣ.—ಈ ಕಾರ್ಖಾನೆ ವ್ಯವಸಾಯ ಮುಟ್ಟುಗಳನ್ನು ತಯಾರಿಸತಕ್ಕದ್ದು ಆಗಿದೆ. ಇದನ್ನು ನಾವೇ ಇಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು ಅತ್ಯಗತ್ಯವಿದೆ. ಇದನ್ನು ಬೇರೆಯವರಿಗೆ ವಹಿಸಿದರೆ, ನಂತರ ಬೇರೆಯವರು ಎಷ್ಟು ಬೆಲೆ ಹೇಳುತ್ತಾರೋ ಅಷ್ಟು ಕೊಟ್ಟು ನಮ್ಮ ರೈತರು ಇಲ್ಲಿನ ಉಪಕರಣ ಗಳನ್ನು ಕೊಂಡುಕೊಳ್ಳಬೇಕಾಗುತ್ತದೆ. ಆ ದೃಷ್ಟಿಯಿಂದ ನಾವು ಇದನ್ನು ವ್ಯವಸ್ಥಿತಗೊಳಿಸುವ ದೃಷ್ಟಿ

ಯಿಂದ ಗೈಡ್‌ಲೈನ್ ತರಿಸಿದ್ದೇವೆ. ಅದು ಬೋರ್ಡ್ ಮುಂದೆ ಇದೆ. ಇನ್ನು ೬ ತಿಂಗಳಲ್ಲಿ ಈ ಬಗ್ಗೆ ಕಾರ್ಯಕ್ರಮಹಾಕೀಕೊಂಡು ನಾವು ಇದನ್ನು ಕುಳಿತಾಗಿ ನಡೆಸುತ್ತೇವೆಂದು ಹೇಳುತ್ತೇನೆ.

SRI C.M. ARUMUGAM.—Sir, would the Hon'ble Minister tell us how many machineries were imported from Rumania? How many machineries were put into use and how many machineries were not put into use?

ಶ್ರೀ ವೈ. ರಾಮಕೃಷ್ಣ.—೧೯೬೪ರಲ್ಲಿ ಯಂತ್ರಗಳನ್ನು ಅಳವಡಿಸಲಾಗಿದೆಯೆಂದು ಹೇಳಿದ್ದೇನೆ ಅವುಗಳನ್ನು ಆಮದು ಮಾಡಿಕೊಂಡಿದ್ದೋ ಅಥವಾ ಇಲ್ಲೇ ತಯಾರಾದವೋ ಎನ್ನುವುದಕ್ಕೆ ದಾಖಲೆಗಳು ಇಲ್ಲ. ಬೇರೆ ಪ್ರಶ್ನೆ ಕೇಳಿದರೆ, ನಾನು ಉತ್ತರ ತರಿಸಿಕೊಡುತ್ತೇನೆ.

SRI C.M. ARUMUGAM.—The very purpose of putting this question is to know how many machineries which were imported are put to use during the last 12 years and how much money was spent for it.

SRI Y. RAMAKRISHNA.—Whatever information is available from the records, I can give you. In 1964, 500 press process, 100 press grand press, four press of 63 and 90 tonnes capacity as well as ballet of 1,000 capacity were added. And service equipments, air compressors, tool room equipments, lathes, drilling machines were also bought and added.

### Production of Silk. Cocoon

603. SRI RAJU GOWDA (Hanur)—Will the Minister for Law and Parliamentary Affairs and Veterinary and Animal Husbandry be pleased to state,—

(a) the number of cocoon produced in Kollegal Central Cocoon Grainage of Mysore District during the year 1931-32;

(b) out of them the number of cocoon sold;

(c) the number of infructuous cocoons without sale;

(d) the grounds on which the Government produce the cocoon,

(e) whether statement of the—

(i) loss and profit relating to Central cocoon Grainage would be furnished;

(ii) the quantum of Silk sold in each of the Branches after establishment of the Silk Exchange Centres in the State, the amount of Commission earned out of it;

(iii) the quantum of silk purchased in various places by the Karnataka Silk Marketing Board Ltd;

(iv) the average sale amount (in each branch) for the period from April 1981 to December;